

中 华 人 民 共 和 国

国家计量检定规程

DEM6 型轻便三杯风向风速表

JJG 431—86

---

**DEM 6 型轻便三杯风向  
风速表检定规程**  
Verification Regulation of Portable  
3-cup Anemometer Type DEM 6

JJG 431—86

---

本检定规程经国家计量局于1986年5月28日批准，并自1987年5月1日起施行。

**归口单位：** 国家气象局气象科学研究所气象计量  
检定研究所

**起草单位：** 新疆维吾尔自治区气象局

天津市气象局

国家气象局气象科学研究所气象

计量检定研究所

本规程技术条文由起草单位负责解释。

**本规程主要起草人:**

- 刘晓华 (新疆维吾尔自治区气象局)  
张凤岗 (天津市气象局)  
沈振平 (国家气象局气象科学研究所)

**参加起草人:**

- 王建亭 (天津市气象局)  
李兰凯 (天津市气象海洋仪器厂)  
李慕林 (新疆维吾尔自治区气象局)  
叶子葳  
姜丽敏 (国家气象局气象科学研究所)

## DEM 6 型轻便三杯风向风速表检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的 DEM 6 型轻便三杯风向风速表（以下简称风速表）的检定。

### 一 技术要求

1 风速表的基本性能参数应符合下列要求：

1.1 风速测量范围 1~30 m/s。

1.2 启动风速不大于 0.8 m/s。

1.3 指示风速与实际风速应呈线性关系，非线性误差在 1~5 m/s 范围内（含 5m/s）不大于 0.20 m/s，5 m/s 以上不大于 0.40 m/s。

1.4 指示风速修正值的绝对值不大于  $0.5 \text{ m/s} + 0.02 \times \text{指示风速}$ 。

2 风速表感应部分应符合下列要求：

2.1 风速表的风杯为半球形，每个风杯的形状和尺寸应相同。

2.2 风杯切口平面与风杯的转动平面应相互垂直，风杯的转动平面与风速表中心轴线应相互垂直。

2.3 风杯转动应平稳，各风杯间的夹角应相等。

2.4 风杯转轴呈水平状态时，风杯应能随遇平衡。

2.5 风速表的弧架应正直、不扭曲并相互垂直，弧架平面与玻璃面成  $45^\circ$  夹角。

2.6 风向标转动应灵活平稳。

3 风速表指示部分应符合下列要求

3.1 风速指针应平直，转动平稳，不与时间指针、风速表度盘、玻璃表盖相碰。

3.2 风向指针与风向标应处于同一垂直平面内。指针转动不碰护盖。方向盘灵活，制动可靠，在自由状态下，其南方应指向地磁南极。

3.3 按下风速表的启动杆，风速指针对零位的偏移不应超过分度

值的  $1/5$ 。

4 风速表内装定时机构的控制工作时间为  $60 \pm 1$  s。

5 风速表表盘应平整，不得有影响读数的斑点、划痕等缺陷。分度线应清晰、匀直，标字应清楚。

6 风速表的玻璃表盖应无色透明，不得有影响读数的缺陷。

7 风速表各零部件安装要牢固，不得有松动现象。外露可拆部件的连接处应有封漆。

8 风速表的零部件保护层不得脱落和锈蚀（使用中的仪器酌情放宽）。

## 二 检定条件

9 风速表的主要检定设备为 DJM 13 型轻便风速表检定器（以下简称检定器）。

检定器的安装应牢固、水平，其高度以便于操作为宜。风扇桨叶与检定器内壁的间隙应相等，转动平稳而不相碰。风扇转动平面与检定器的轴线应垂直。

### 10 标准器

10.1 FSG 或 DEP 1 型皮托管或检定器上静压孔。

10.2  $0 \sim 1500$  Pa（或  $0 \sim 150$  mmH<sub>2</sub>O\*）二等补偿式微（差）压计（以下简称微压计）。

### 10.3 秒表。

11 皮托管和风速表在检定器内的安装位置及安装要求

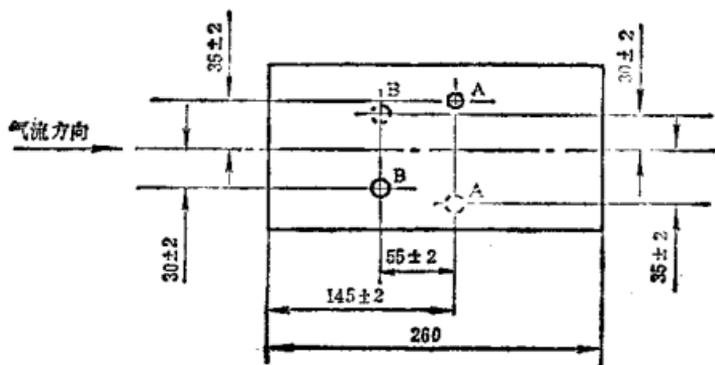
11.1 皮托管和风速表的安装位置如图所示；

11.2 皮托管总压孔应对准气流来向，皮托管支杆应垂直、牢固地安装在工作段底板上，皮托管探头轴线距工作段顶壁  $25 \pm 5$  mm。

### 12 工作室

12.1 工作室的大小应能保证检定器四周与墙壁或障碍物相距不小于 1 m。工作时应关闭门窗。

\* 按照法制计量单位要求应为 Pa， $1 \text{ mmH}_2\text{O} = 9.806 375 \text{ Pa}$ 。



皮托管安装孔(A)与风速表安装  
孔(B)在工作段底板上的位置示意图

注:当操作人员位于气流方向的左侧即图中“(左)”字位置时,皮托管与风速表的安装位置如虚线A、B所示。

12.2 工作室内温度要求在  $15\sim 30^{\circ}\text{C}$  范围内。

12.3 工作室内要配备测量大气压力的气压表,其准确度不低于  $2\text{ hPa}$ 。测量空气温度的温度表,其准确度不低于  $0.5^{\circ}\text{C}$ 。测量空气相对湿度的湿度表,其准确度不低于  $10\%$ 。

### 三 检定项目和检定方法

#### (一) 外观检查

13 外观检查按技术要求进行。其中 2.1, 2.2, 2.3, 2.5, 3, 5, 6, 7, 8 各条款的检查方法为目测。2.4, 2.6 两条款的检查方法如下表:

条款	检查内容	检查方法
2.4	风杯平衡性	将风杯转轴置于水平状态,拨动风杯,风杯均能自然停止在任意位置上
2.6	风向标的灵活性	用口轻吹风向标尾翼,目测风向标的转动不得有阻涩现象

14 外观检查不符合要求的风速表不进行其它项检定。

### (二) 测量控制工作时间

15 风速表的控制工作时间用秒表测量三次,取其平均值作为测量结果,控制工作时间的误差大于1s的风速表不做示值检定。

### (三) 示值检定

#### 16 检定步骤

16.1 调整好微压计的水平状态和零位并读取零位示值,读数读到0.1 Pa (或0.01 mmH<sub>2</sub>O\*)。

16.2 读取室内气压、温度和湿度量值。其中,气压估读到0.1 hPa,温度估读到0.1℃,相对湿度读到1%。

#### 16.3 测量启动风速。

16.4 进行1~30 m/s的示值检定。

16.5 复读室内温度,气压、湿度量值和微压计零位。

#### 17 检定方法

17.1 测量风速表的启动风速。将风速表正确地安装在检定器内,调节电机电流使气流速度缓慢增加,在风速表处于计数状态下,风杯由静止变为连续转动时的最低气流速度即为风速表的启动风速。

启动风速大于0.8 m/s的风速表不再进行1~30 m/s的示值检定。

经过修理和长期存放的风速表,测量启动风速前要在10 m/s的风速下吹动1~2 min。

17.2 1~30 m/s范围内的检定点及其顺序为1, 5, 15, 25, 30, 28, 20, 10 m/s。检定点的调速范围:1 m/s可调1~2 m/s, 30 m/s可调28~30 m/s,其它各点均为±1 m/s。使用中的风速表,检定点的风速上限可根据使用者的要求确定,但不得高于30 m/s。

每个检定点的气流速度调节好后要稳定一分钟才能进行示值检定。

17.3 在测量启动风速和进行示值检定时,微压计的读数应读到0.1 Pa (或0.01 mmH<sub>2</sub>O)。若气流速度有波动,在风速表计数期间,

\* 按照法制计量单位要求应为Pa, 1 mmH<sub>2</sub>O=9.806 375 Pa

对微压计的读数要等时距地进行三次。

17.4 风速表的读数要估读到 0.02 m/s。

17.5 风速表检定记录的格式如附录 1。

18 示值检定结束后进行的第二次微压计零位读数与第一次零位读数相差超过 0.3 Pa (或 0.03 mmH<sub>2</sub>O) 时, 全部测量结果无效, 启动风速的测量和示值检定均需重新进行。

19 用皮托管的测量结果计算实测风速的方法

19.1 计算微压计在各检定点上的读数平均值, 取小数一位 (单位为 mmH<sub>2</sub>O 时, 取小数二位)。

19.2 将微压计在各检定点上的读数平均值, 分别减去初始零位读数, 得出实测风压  $P_e$  (单位为 Pa)。

19.3 按下式计算标准状态下的相当风速  $v_1$ :

$$v_1 = 1.278\sqrt{P_e} \quad (1)$$

5) 为便于工作, 已根据式 (1) 编制了“相当风速查算表”(见附录 5)。

注: 对采用 mmH<sub>2</sub>O 为刻度单位的微压计, 计算相当风速的公式为  $v_1 = 4\sqrt{H}$ , 式中  $H$  为水柱高度 (mm)。

19.4 根据检定过程中的室内温度、大气压力和相对湿度的平均值, 用下式计算风速值的空气密度修正系数  $K_p$ :

$$K_p = \sqrt{\frac{1013.25(273.15 + t)}{288.15(p - 0.378ue)}} \quad (2)$$

式中:  $t$ ——室内空气温度 (°C);

$p$ ——大气压力 (hPa);

$u$ ——室内空气的相对湿度 (%);

$e_s$ ——空气温度为  $t$ °C 时的饱和水汽压 (hPa)。

为便于工作, 已根据式 (2) 编制了风速值的空气密度修正系数查算表 (见附录 6)。

19.5 求总修正系数  $K$

$$K = K_p \sqrt{r_s \xi K_s} \quad (3)$$

式中:  $r_i$ ——微压计工作液体的密度修正系数 (工作液体为蒸馏水时,  $r_i = 1$ );

$\xi$ ——皮托管系数;

$K_0$ ——微压计系数 (采用二等补偿式微压计时,  $K_0 = 1$ )。

### 19.6 根据下式计算实测风速 $v$

$$v = K v_i \quad (4)$$

### 20 用检定器上静压孔的测量结果, 计算实测风速 $v$

$$v = K_0 E \sqrt{r_i A_0 K_0} v_i' \quad (5)$$

式中:  $v_i'$ ——根据静压差值  $p_s$  计算的相当风速, 其计算式为

$$v_i' = 1.278 \sqrt{p_s}. \quad v_i' \text{ 同样可用附录 5 查算;}$$

$E$ ——风速表的阻塞修正系数, 其测量方法见附录 4;

$A_0$ ——静压孔系数, 其测量方法见附录 3。

21 根据测量结果, 求实际风速  $\hat{v}$  与指示风速  $v'$  之间的线性回归方程  $\hat{v} = a + b v'$ 。

用最小二乘法计算线性回归方程中的常数项  $a$  和回归系数  $b$ 。

$$b = \frac{\sum_{i=1}^n (v_i' - \bar{v}') (v_i - \bar{v})}{\sum_{i=1}^n (v_i' - \bar{v}')^2} \quad (6)$$

$$a = \bar{v} - b \bar{v}' \quad (7)$$

式中:  $v_i'$ ——各检定点的指示风速值 ( $i = 1, 2, \dots, n$ );

$v_i$ ——各检定点的实测风速值 ( $i = 1, 2, \dots, n$ );

$n$ ——1~30 m/s 范围内的检定点数;

$$\bar{v}' = \frac{\sum_{i=1}^n v_i'}{n};$$

$$\bar{v} = \frac{\sum_{i=1}^n v_i}{n}.$$

$a$  值取到小数第二位,  $b$  值取到小数第三位。

22 计算风速表的非线性误差  $\Delta v$ ，其计算式如下：

$$\Delta v_i = v_i - a - bv_i \quad (8)$$

23 绘制校准图线：纵坐标为实际风速，横坐标为指示风速，根据线性回归方程画出 1~30 m/s 的校准图线（见附录 2）。

注：也可以根据实测风速和风速表的指示风速在坐标纸上点绘校准图线。

#### 四 检定结果处理和检定周期

24 检定合格的风速表，发给检定证书，检定证书的背面要给出风速表的控制工作时间、校准图线和线性回归方程。检定不合格的风速表，在检定证书的“检定结果”栏填写“不合格”。检定证书的格式见附录 2。

#### 25 风速表的检定周期

25.1 一般为三年。

25.2 经常使用，其累积使用时间不应超过 120 h。

26 属于下列情况之一者要提前送检

26.1 风速表经常在较恶劣的环境中使用；

26.2 风速表经过拆卸修理；

26.3 风速表示值有疑问时；

26.4 风速表的控制工作时间误差值大于 1 s。

## 附录 1

## 风速表检定记录表

表 1(A)

气压	1016.9	1017.1	平均	1017.0hPa	空气密度修正系数	1.003
温度	16.9	17.1	平均	17.0℃	皮托管系数	1.000
相对湿度	51%	49%	平均	50%	微压计系数	1
风速表阻差修正系数					工作液体的密度修正系数	1
静压孔系数					总修正系数	1.003
风速表的控制工作时间	60.5	60.4	60.3	平均	60.4	s

检定 点顺 序	微压计读数 (Pa)				实 测 风 压 (Pa)	相 当 风 速 (m/s)	实 测 风 速 (m/s)	风速表 No740664	备 注
	1	2	3	平均				指示风速 (m/s)	
	19.6								零位
1	19.9				0.3	0.70	0.70	0.20	启动风速
2	22.0				2.4	1.98	1.98	1.62	
3	35.0				15.4	5.01	5.02	4.60	
4	155.9	155.7	155.5	155.7	136.1	14.91	14.95	14.60	
5	397.6	397.9	397.3	397.6	378.0	24.85	24.92	24.60	
6	520.5	521.1	519.9	520.5	500.9	28.60	28.69	28.40	
7	519.7	519.0	520.1	519.6	500.0	28.59	28.66	28.30	
8	280.3	280.0	279.7	280.0	260.4	20.62	20.68	20.26	
9	88.1	87.7	87.9	87.9	68.3	10.56	10.59	10.20	
	19.7								零位

检定人 \_\_\_\_\_ 复核人 \_\_\_\_\_ 检定日期 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

表 1(B)

气压	762.7	762.9	平均	762.8mmHg*	空气密度修正系数	1.003	
温度	16.9	17.1	平均	17.0	℃	皮托管系数	1.000
相对湿度	51%	49%	平均	50%		微压计系数	1
风速表阻塞修正系数						工作液体的密度修正系数	1
静压孔系数						总修正系数	1.003
风速表的控制工作时间	60.5	60.4	60.3	平均	60.4	s	

检定 点 顺 序	微压计读数 (mmH <sub>2</sub> O)				实 测 风 压 (mmH <sub>2</sub> O)	相 当 风 速 (m/s)	实 测 风 速 (m/s)	风速表 №740664 指示风速 (m/s)	备 注
	1	2	3	平均					
	2.00								零位
1	2.03				0.03	0.69	0.69	0.20	自动风速
2	2.24				0.24	1.96	1.96	1.62	
3	8.57				1.57	5.01	5.03	4.60	
4	15.90	15.80	15.94	15.88	13.88	14.90	14.95	14.60	
5	40.45	40.54	40.62	40.54	38.54	24.83	24.91	24.60	
6	53.08	53.18	52.89	53.05	51.05	28.58	28.66	28.40	
7	53.16	52.99	52.82	52.99	50.99	28.56	28.65	28.30	
8	28.58	28.52	28.55	28.55	26.55	20.61	20.67	20.26	
9	8.98	8.96	8.94	8.96	6.96	10.55	10.58	10.20	
	2.02								零位

\* 按照法制计量单位要求应为Pa, 1 mmHg = 133.322 Pa.

检定人\_\_\_\_\_ 复核人\_\_\_\_\_ 检定日期\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

附录 2

风速表检定证书 (正面)

(检定单位名称)

# 气象仪器检定证书

仪器名称 \_\_\_\_\_

仪器号码 \_\_\_\_\_

规格型号 \_\_\_\_\_

生产工厂 \_\_\_\_\_

送检单位 \_\_\_\_\_

检定结果 \_\_\_\_\_

负责人 \_\_\_\_\_

复核人 \_\_\_\_\_

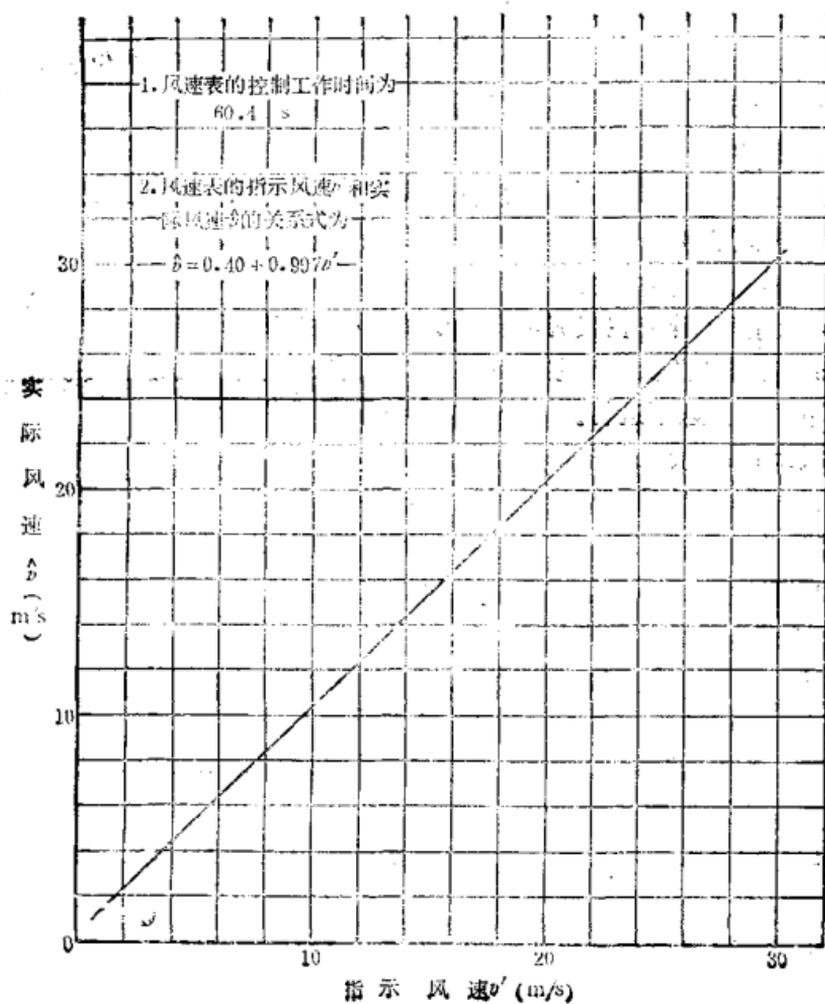
检定人 \_\_\_\_\_

检定日期 年 \_\_\_ 月

有效期至 年 \_\_\_ 月

下次送检请带此证书

(背 面)



## 附录 3

## 静压孔系数的测量方法

## (一) 测量要求

- 1 测量时应配有同一等级的微压计 2 台, 皮托管 1 支。
- 2 确定皮托管的安装位置必须首先确定风速表的安装位置。试验表明, 风速表的安装位置应处于工作段底板的纵向中心线上, 距工作段前沿 80~150 mm 范围内, 风速表的安装位置确定后就不宜随意变动。皮托管的安装位置应使皮托管的总压孔与风速表的安装位置处于同一垂直方向上。
- 3 皮托管的总压孔应对准气流的来向。
- 4 测量工作应在气流速度大于 10 m/s 的条件下进行。
- 5 测量的总次数应在 20 次以上, 分四组进行, 每组的各次测量应在不同的流速下进行。

## (二) 测量方法

- 6 将皮托管按要求安装在工作段内。
- 7 将皮托管、静压孔分别与配用的微压计用乳胶管连接好。
- 8 调整好微压计的水平状态和零位。
- 9 读取微压计的零位。
- 10 启动电机并调节其转速, 使工作段的气流速度达到所需要的值。
- 11 待气流稳定后同时读取两台微压计示值。用同样方法在不同的气流速度下测量 5 次。
- 12 检查微压计的零位和皮托管的安装状态有无变化, 如果微压计的零位变化超过 0.3 Pa (或 0.03mmH<sub>2</sub>O) 或皮托管的安装状态有察觉出来的变化时, 该组测量结果作废。

测量工作可连续进行, 也可改日进行, 直至测量组数达到四组为止。

## (三) 记录整理

- 13 与皮托管连接的微压计, 其测值应进行零位、微压计系数和

皮孔管系数的修正，求出实际风压  $\hat{p}_s$ 。

14 与静压孔连接的微压计，其测量值应进行零位和微压计系数的修正，求出静压差值  $P_s$ 。

15 将各个  $\hat{p}_s$ 、 $P_s$  值代入计算式  $A_i = \frac{\hat{p}_{st}}{P_{st}}$ ，计算静压孔系数  $A_i$  的各次测量结果  $A_i$ 。

16 将  $A_i$  值代入计算式  $\bar{A} = \frac{\sum_{i=1}^n A_i}{n}$ ；计算每一组  $A_i$  的算术平均值  $\bar{A}$  ( $n$  表示一组的测量次数)。

17 检查各  $A_i$  值与本组平均值  $\bar{A}$  的差异，如有超过 0.03 时应剔除。然后重新计算该组的算术平均值  $\bar{A}$ 。在每组的测量结果中，需要剔除的值只能有一个，超过一个时，该组测量结果作废，再补测一组。

18 将各  $\bar{A}$  值代入计算式  $A_0 = \frac{\sum \bar{A}_j}{4}$ ，得出静压孔系数  $A_0$ 。

19 检查每一个  $\bar{A}$  与  $A_0$  的差异，如有超过 0.02 时应剔除，重新计算  $A_0$  值。

至此所得到的  $A_0$  值即静压孔系数值，取小数三位。

静压孔系数应定期地进行复测，当检定器经过拆卸安装或移动位置时，静压孔系数应重新测量。

## 附录 4

## 风速表阻塞修正系数的测量方法

1 在测量风速表的阻塞修正系数之前,选两支性能稳定的风速表送国家气象局计量检定研究所检定作为标准风速表。

2 将其中一支标准风速表安装在工作段内已选定的位置上(见附录3的第一节第二条)。利用静压落差法校准标准风速表,并绘制校准图线(按本规程规定的方法进行)。根据这条校准图线和国家气象局计量检定研究所给出的校准图线,分别查出指示风速30 m/s对应的实际风速值,将此值代入下式求出风速表的阻塞修正系数 $E$ 。

$$E = \frac{v_0}{v_1}$$

式中:  $v_0$ ——从国家气象局计量检定研究所给出的校准图线上查出的实际风速。

$v_1$ ——从用静压落差法得到的校准图线上查出的实际风速。

3 再用另一支标准风速表以同样的方法复测一次。

4 两次测量的 $E$ 值相差不得超过2%。两次 $E$ 值的平均值即风速表的阻塞修正系数,取小数三位。

如果检定器经过检修或重新安装,应重新测量风速表的阻塞修正系数。

## 附录 5

## 相当风速查算表

表1

Pa	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
0	0.00	0.40	0.57	0.70	0.81	0.90	0.99	1.07	1.14	1.21
1	1.28	1.34	1.40	1.46	1.51	1.56	1.62	1.67	1.71	1.76
2	1.81	1.85	1.89	1.94	1.98	2.02	2.06	2.10	2.14	2.18
3	2.21	2.25	2.29	2.32	2.36	2.39	2.42	2.46	2.49	2.52
4	2.56	2.59	2.62	2.65	2.68	2.71	2.74	2.77	2.80	2.83
5	2.86	2.89	2.91	2.94	2.97	3.00	3.02	3.05	3.08	3.10
6	3.13	3.16	3.18	3.21	3.23	3.26	3.28	3.31	3.33	3.36
7	3.38	3.40	3.43	3.45	3.48	3.50	3.52	3.55	3.57	3.59
8	3.61	3.64	3.66	3.68	3.70	3.72	3.75	3.77	3.79	3.81
9	3.83	3.85	3.88	3.90	3.92	3.94	3.96	3.98	4.00	4.02
10	4.04	4.06	4.08	4.10	4.12	4.14	4.16	4.18	4.20	4.22
11	4.24	4.26	4.28	4.30	4.31	4.33	4.35	4.37	4.39	4.41
12	4.43	4.44	4.46	4.48	4.50	4.52	4.54	4.55	4.57	4.59
13	4.61	4.62	4.64	4.66	4.68	4.69	4.71	4.73	4.75	4.76
14	4.78	4.80	4.81	4.83	4.85	4.87	4.88	4.90	4.92	4.93
15	4.95	4.97	4.98	5.00	5.01	5.03	5.05	5.06	5.08	5.09
16	5.11	5.13	5.14	5.16	5.17	5.19	5.21	5.22	5.24	5.25
17	5.27	5.28	5.30	5.31	5.33	5.35	5.36	5.38	5.39	5.41
18	5.42	5.44	5.45	5.47	5.48	5.50	5.51	5.53	5.54	5.55
19	5.57	5.58	5.60	5.61	5.63	5.64	5.66	5.67	5.69	5.70
20	5.71	5.72	5.74	5.76	5.77	5.79	5.80	5.81	5.83	5.84
21	5.86	5.87	5.88	5.90	5.91	5.92	5.94	5.95	5.97	5.98
22	5.99	6.01	6.02	6.03	6.05	6.06	6.07	6.09	6.10	6.11
23	6.13	6.14	6.15	6.17	6.18	6.19	6.21	6.22	6.23	6.25
24	6.26	6.27	6.29	6.30	6.31	6.32	6.34	6.35	6.36	6.38
25	6.39	6.40	6.41	6.43	6.44	6.45	6.47	6.48	6.49	6.50
26	6.52	6.53	6.54	6.55	6.57	6.58	6.59	6.60	6.62	6.63
27	6.64	6.65	6.66	6.68	6.69	6.70	6.71	6.73	6.74	6.75
28	6.76	6.77	6.79	6.80	6.81	6.82	6.83	6.85	6.86	6.87
29	6.88	6.89	6.90	6.92	6.93	6.94	6.95	6.96	6.98	6.99
30	7.00	7.01	7.02	7.03	7.05	7.06	7.07	7.08	7.09	7.10
31	7.11	7.13	7.14	7.15	7.16	7.17	7.18	7.19	7.21	7.22
32	7.23	7.24	7.25	7.26	7.27	7.28	7.30	7.31	7.32	7.33
33	7.34	7.35	7.36	7.37	7.38	7.40	7.41	7.42	7.43	7.44
34	7.45	7.46	7.47	7.48	7.49	7.51	7.52	7.53	7.54	7.55
35	7.56	7.57	7.58	7.59	7.60	7.61	7.62	7.63	7.65	7.66
36	7.67	7.68	7.69	7.70	7.71	7.72	7.73	7.74	7.75	7.76
37	7.77	7.78	7.79	7.80	7.81	7.83	7.84	7.85	7.86	7.87
38	7.88	7.89	7.90	7.91	7.92	7.93	7.94	7.95	7.96	7.97
39	7.98	7.99	8.00	8.01	8.02	8.03	8.04	8.05	8.06	8.07
40	8.08	8.09	8.10	8.11	8.12	8.13	8.14	8.15	8.16	8.17
41	8.18	8.19	8.20	8.21	8.22	8.23	8.24	8.25	8.26	8.27
42	8.28	8.29	8.30	8.31	8.32	8.33	8.34	8.35	8.36	8.37
43	8.38	8.39	8.40	8.41	8.42	8.43	8.44	8.45	8.46	8.47
44	8.48	8.49	8.50	8.51	8.51	8.52	8.53	8.54	8.55	8.56
45	8.57	8.58	8.59	8.60	8.61	8.62	8.63	8.64	8.65	8.66
46	8.67	8.68	8.69	8.70	8.70	8.71	8.72	8.73	8.74	8.75
47	8.76	8.77	8.78	8.79	8.80	8.81	8.82	8.83	8.83	8.84
48	8.85	8.85	8.87	8.88	8.89	8.90	8.91	8.92	8.93	8.94
49	8.95	8.95	8.96	8.97	8.98	8.99	9.00	9.01	9.02	9.03
50	9.04	9.04	9.05	9.06	9.07	9.08	9.09	9.10	9.11	9.12

续表1

Pa	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
50	9.04	9.13	9.21	9.30	9.39	9.48	9.56	9.65	9.73	9.82
60	9.90	9.98	10.06	10.14	10.22	10.30	10.38	10.46	10.54	10.61
70	10.69	10.77	10.84	10.92	10.99	11.07	11.14	11.21	11.29	11.36
80	11.43	11.50	11.57	11.64	11.71	11.78	11.85	11.92	11.99	12.06
90	12.12	12.19	12.26	12.32	12.39	12.46	12.52	12.59	12.65	12.71
100	12.78	12.84	12.91	12.97	13.03	13.09	13.16	13.22	13.28	13.34
110	13.40	13.46	13.52	13.58	13.64	13.70	13.76	13.82	13.88	13.94
120	14.00	14.06	14.11	14.17	14.23	14.29	14.34	14.40	14.46	14.51
130	14.57	14.63	14.68	14.74	14.79	14.85	14.90	14.96	15.01	15.07
140	15.12	15.17	15.23	15.28	15.34	15.39	15.44	15.49	15.55	15.60
150	15.65	15.70	15.76	15.81	15.86	15.91	15.96	16.01	16.06	16.11
160	16.16	16.22	16.27	16.32	16.37	16.42	16.46	16.51	16.56	16.61
170	16.66	16.71	16.76	16.81	16.86	16.91	16.95	17.00	17.05	17.10
180	17.15	17.19	17.24	17.29	17.33	17.38	17.43	17.48	17.52	17.57
190	17.62	17.66	17.71	17.75	17.80	17.85	17.89	17.94	17.98	18.03
200	18.07	18.12	18.16	18.21	18.25	18.30	18.34	18.39	18.43	18.47
210	18.52	18.56	18.61	18.65	18.69	18.74	18.78	18.83	18.87	18.91
220	18.95	19.00	19.04	19.08	19.13	19.17	19.21	19.25	19.30	19.34
230	19.38	19.42	19.46	19.51	19.55	19.59	19.63	19.67	19.72	19.76
240	19.80	19.84	19.88	19.92	19.96	20.00	20.04	20.08	20.12	20.17
250	20.21	20.25	20.29	20.33	20.37	20.41	20.45	20.49	20.53	20.57
260	20.61	20.65	20.69	20.72	20.76	20.80	20.84	20.88	20.92	20.96
270	21.00	21.04	21.08	21.12	21.16	21.19	21.23	21.27	21.31	21.35
280	21.38	21.42	21.46	21.50	21.54	21.57	21.61	21.65	21.69	21.73
290	21.76	21.80	21.84	21.87	21.91	21.95	21.99	22.02	22.06	22.10
300	22.13	22.17	22.21	22.25	22.28	22.32	22.35	22.39	22.43	22.46
310	22.50	22.54	22.57	22.61	22.65	22.68	22.72	22.75	22.79	22.82
320	22.86	22.90	22.93	22.97	23.00	23.04	23.07	23.11	23.14	23.18
330	23.22	23.25	23.29	23.32	23.36	23.39	23.43	23.46	23.49	23.53
340	23.56	23.60	23.63	23.67	23.70	23.74	23.77	23.81	23.84	23.87
350	23.91	23.94	23.98	24.01	24.04	24.08	24.11	24.15	24.18	24.21
360	24.25	24.28	24.31	24.35	24.38	24.42	24.45	24.48	24.52	24.55
370	24.58	24.62	24.65	24.68	24.71	24.75	24.78	24.81	24.85	24.88
380	24.91	24.94	24.98	25.01	25.04	25.08	25.11	25.14	25.17	25.21
390	25.24	25.27	25.30	25.33	25.37	25.40	25.43	25.46	25.50	25.53
400	25.56	25.59	25.62	25.65	25.69	25.72	25.75	25.78	25.81	25.84
410	25.88	25.91	25.94	25.97	26.00	26.03	26.07	26.10	26.13	26.16
420	26.19	26.22	26.25	26.28	26.31	26.35	26.38	26.41	26.44	26.47
430	26.50	26.53	26.56	26.59	26.62	26.65	26.68	26.72	26.75	26.78
440	26.81	26.84	26.87	26.90	26.93	26.96	26.99	27.02	27.05	27.08
450	27.11	27.14	27.17	27.20	27.23	27.26	27.29	27.32	27.35	27.38
460	27.41	27.44	27.47	27.50	27.53	27.56	27.59	27.62	27.65	27.68
470	27.71	27.73	27.76	27.79	27.82	27.85	27.88	27.91	27.94	27.97
480	28.00	28.03	28.06	28.09	28.12	28.14	28.17	28.20	28.23	28.26
490	28.29	28.32	28.35	28.38	28.40	28.43	28.46	28.49	28.52	28.55
500	28.58	28.60	28.63	28.66	28.69	28.72	28.75	28.78	28.80	28.83
510	28.86	28.88	28.92	28.95	28.97	29.00	29.03	29.06	29.09	29.11
520	29.14	29.17	29.20	29.23	29.25	29.28	29.31	29.34	29.37	29.39
530	29.42	29.45	29.48	29.50	29.53	29.56	29.59	29.61	29.64	29.67
540	29.70	29.72	29.75	29.78	29.81	29.83	29.86	29.89	29.92	29.94
550	29.97	30.00	30.03	30.05	30.08	30.11	30.13	30.16	30.19	30.21
560	30.24	30.27	30.30	30.32	30.35	30.38	30.40	30.43	30.46	30.48

表 2

mmH <sub>2</sub> O*	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
0.0	0.00	0.40	0.50	0.69	0.80	0.89	0.98	1.06	1.13	1.20
0.1	1.26	1.33	1.39	1.44	1.50	1.55	1.60	1.65	1.70	1.74
0.2	1.79	1.83	1.88	1.92	1.96	2.00	2.04	2.08	2.12	2.16
0.3	2.19	2.23	2.26	2.30	2.33	2.37	2.40	2.43	2.47	2.50
0.4	2.53	2.56	2.59	2.62	2.65	2.68	2.71	2.74	2.77	2.80
0.5	2.83	2.86	2.88	2.91	2.94	2.97	2.99	3.02	3.05	3.07
0.6	3.10	3.12	3.15	3.18	3.20	3.23	3.25	3.27	3.30	3.32
0.7	3.35	3.37	3.39	3.42	3.44	3.46	3.49	3.51	3.53	3.56
0.8	3.58	3.60	3.62	3.65	3.67	3.69	3.71	3.73	3.75	3.77
0.9	3.80	3.82	3.84	3.86	3.88	3.90	3.92	3.94	3.96	3.98
1.0	4.00	4.02	4.04	4.06	4.08	4.10	4.12	4.14	4.16	4.18
1.1	4.20	4.22	4.23	4.25	4.27	4.29	4.31	4.33	4.35	4.38
1.2	4.38	4.40	4.42	4.44	4.46	4.47	4.49	4.51	4.53	4.54
1.3	4.56	4.58	4.60	4.61	4.63	4.65	4.67	4.68	4.70	4.72
1.4	4.73	4.75	4.77	4.78	4.80	4.82	4.83	4.85	4.87	4.88
1.5	4.90	4.92	4.93	4.95	4.97	4.98	5.00	5.01	5.03	5.05
1.6	5.04	5.08	5.09	5.11	5.12	5.14	5.16	5.17	5.19	5.20
1.7	5.22	5.23	5.25	5.26	5.28	5.29	5.31	5.32	5.34	5.35
1.8	5.37	5.38	5.40	5.41	5.43	5.44	5.46	5.47	5.49	5.50
1.9	5.52	5.53	5.54	5.56	5.57	5.59	5.60	5.62	5.63	5.64
2.0	5.66	5.67	5.69	5.70	5.72	5.73	5.74	5.76	5.77	5.78
2.1	5.80	5.81	5.83	5.84	5.85	5.87	5.88	5.89	5.91	5.92
2.2	5.94	5.95	5.96	5.98	5.99	6.00	6.02	6.03	6.04	6.06
2.3	6.07	6.08	6.09	6.11	6.12	6.13	6.15	6.16	6.17	6.19
2.4	6.20	6.21	6.22	6.24	6.25	6.26	6.28	6.29	6.30	6.31
2.5	6.33	6.34	6.35	6.36	6.38	6.39	6.40	6.41	6.43	6.44
2.6	6.45	6.46	6.48	6.49	6.50	6.51	6.53	6.54	6.55	6.56
2.7	6.58	6.59	6.60	6.61	6.62	6.64	6.65	6.66	6.67	6.68
2.8	6.70	6.71	6.72	6.73	6.74	6.76	6.77	6.78	6.79	6.80
2.9	6.81	6.83	6.84	6.85	6.86	6.87	6.88	6.90	6.91	6.92
3.0	6.93	6.94	6.95	6.97	6.98	6.99	7.00	7.01	7.02	7.03
3.1	7.05	7.06	7.07	7.08	7.09	7.10	7.11	7.12	7.14	7.15
3.2	7.16	7.17	7.18	7.19	7.20	7.21	7.23	7.24	7.25	7.26
3.3	7.27	7.28	7.29	7.30	7.31	7.32	7.34	7.35	7.36	7.37
3.4	7.38	7.39	7.40	7.41	7.42	7.43	7.44	7.45	7.48	7.49
3.5	7.49	7.50	7.51	7.52	7.53	7.54	7.55	7.56	7.57	7.58
3.6	7.59	7.60	7.61	7.62	7.63	7.65	7.66	7.67	7.68	7.69
3.7	7.70	7.71	7.72	7.73	7.74	7.75	7.76	7.77	7.78	7.79
3.8	7.80	7.81	7.82	7.83	7.84	7.85	7.86	7.87	7.88	7.89
3.9	7.90	7.91	7.92	7.93	7.94	7.95	7.96	7.97	7.98	7.99
4.0	8.00	8.01	8.02	8.03	8.04	8.05	8.06	8.07	8.08	8.09
4.1	8.10	8.11	8.12	8.13	8.14	8.15	8.16	8.17	8.18	8.19
4.2	8.20	8.21	8.22	8.23	8.24	8.25	8.26	8.27	8.28	8.29
4.3	8.30	8.31	8.32	8.33	8.34	8.35	8.36	8.37	8.37	8.38
4.4	8.39	8.40	8.41	8.42	8.43	8.44	8.45	8.46	8.47	8.48
4.5	8.49	8.50	8.51	8.52	8.53	8.54	8.55	8.55	8.56	8.57
4.6	8.58	8.59	8.60	8.61	8.62	8.63	8.64	8.65	8.66	8.67
4.7	8.68	8.68	8.69	8.70	8.71	8.72	8.73	8.74	8.75	8.78
4.8	8.77	8.78	8.79	8.79	8.80	8.81	8.82	8.83	8.84	8.85
4.9	8.86	8.87	8.88	8.89	8.89	8.90	8.91	8.92	8.93	8.94
5.0	8.95	8.96	8.97	8.97	8.98	8.99	9.00	9.01	9.02	9.03

\* 按照法制计量单位要求应为Pa, 1 mmH<sub>2</sub>O=9.806 375 Pa.

续表

mmH <sub>2</sub> O	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
5	8.95	9.04	9.13	9.21	9.30	9.38	9.47	9.55	9.64	9.72
6	9.80	9.88	9.96	10.04	10.12	10.20	10.28	10.36	10.44	10.51
7	10.59	10.66	10.74	10.81	10.89	10.96	11.03	11.10	11.18	11.25
8	11.32	11.39	11.46	11.53	11.60	11.67	11.74	11.80	11.87	11.94
9	12.01	12.07	12.14	12.20	12.27	12.33	12.40	12.46	12.53	12.59
10	12.65	12.72	12.78	12.84	12.91	12.97	13.03	13.09	13.15	13.21
11	13.27	13.33	13.39	13.45	13.51	13.57	13.63	13.69	13.75	13.80
12	13.86	13.92	13.98	14.04	14.09	14.15	14.21	14.26	14.32	14.37
13	14.43	14.48	14.54	14.59	14.65	14.70	14.76	14.81	14.87	14.92
14	14.97	15.03	15.08	15.13	15.19	15.24	15.29	15.34	15.40	15.45
15	15.50	15.55	15.60	15.65	15.70	15.76	15.81	15.86	15.91	15.96
16	16.01	16.06	16.11	16.16	16.21	16.26	16.30	16.35	16.40	16.45
17	16.50	16.55	16.60	16.65	16.69	16.74	16.79	16.84	16.88	16.93
18	16.98	17.03	17.07	17.12	17.17	17.21	17.26	17.31	17.35	17.40
19	17.44	17.49	17.54	17.58	17.63	17.67	17.72	17.76	17.81	17.85
20	17.90	17.94	17.99	18.03	18.08	18.12	18.16	18.21	18.25	18.30
21	18.34	18.38	18.43	18.47	18.51	18.56	18.60	18.64	18.69	18.73
22	18.77	18.81	18.86	18.90	18.94	18.98	19.02	19.07	19.11	19.15
23	19.19	19.23	19.28	19.32	19.36	19.40	19.44	19.48	19.52	19.56
24	19.61	19.65	19.69	19.73	19.77	19.81	19.85	19.89	19.93	19.97
25	20.01	20.05	20.09	20.13	20.17	20.21	20.25	20.29	20.33	20.37
26	20.41	20.45	20.48	20.52	20.56	20.60	20.64	20.68	20.72	20.76
27	20.79	20.83	20.87	20.91	20.95	20.99	21.02	21.06	21.10	21.14
28	21.18	21.21	21.25	21.29	21.33	21.36	21.40	21.44	21.48	21.51
29	21.55	21.59	21.63	21.66	21.70	21.74	21.77	21.81	21.85	21.88
30	21.92	21.96	21.99	22.03	22.07	22.10	22.14	22.17	22.21	22.25
31	22.28	22.32	22.35	22.39	22.43	22.46	22.50	22.53	22.57	22.60
32	22.64	22.67	22.71	22.74	22.78	22.81	22.85	22.88	22.92	22.95
33	22.99	23.02	23.06	23.09	23.13	23.16	23.20	23.23	23.27	23.30
34	23.34	23.37	23.40	23.44	23.47	23.51	23.54	23.57	23.61	23.64
35	23.68	23.71	23.74	23.78	23.81	23.84	23.88	23.91	23.94	23.98
36	24.01	24.05	24.08	24.11	24.14	24.18	24.21	24.24	24.28	24.31
37	24.34	24.38	24.41	24.44	24.47	24.51	24.54	24.57	24.60	24.64
38	24.67	24.70	24.73	24.77	24.80	24.83	24.86	24.90	24.93	24.96
39	24.99	25.02	25.06	25.09	25.12	25.15	25.18	25.22	25.25	25.28
40	25.31	25.34	25.37	25.41	25.44	25.47	25.50	25.53	25.56	25.59
41	25.63	25.66	25.69	25.72	25.75	25.78	25.81	25.84	25.87	25.90
42	25.94	25.97	26.00	26.03	26.06	26.09	26.12	26.15	26.18	26.21
43	26.24	26.27	26.30	26.33	26.36	26.39	26.43	26.46	26.49	26.52
44	26.55	26.58	26.61	26.64	26.67	26.70	26.73	26.76	26.79	26.82
45	26.85	26.88	26.91	26.94	26.97	26.99	27.02	27.05	27.08	27.11
46	27.14	27.17	27.20	27.23	27.26	27.29	27.32	27.35	27.38	27.41
47	27.44	27.47	27.49	27.52	27.55	27.58	27.61	27.64	27.67	27.70
48	27.73	27.76	27.78	27.81	27.84	27.87	27.90	27.93	27.96	27.99
49	28.01	28.04	28.07	28.10	28.13	28.16	28.18	28.21	28.24	28.27
50	28.30	28.33	28.35	28.38	28.41	28.44	28.47	28.50	28.52	28.55
51	28.58	28.61	28.64	28.66	28.69	28.72	28.75	28.78	28.80	28.83
52	28.86	28.89	28.91	28.94	28.97	29.00	29.02	29.05	29.08	29.11
53	29.13	29.16	29.19	29.22	29.24	29.27	29.30	29.33	29.35	29.38
54	29.41	29.44	29.46	29.49	29.52	29.54	29.57	29.60	29.63	29.65
55	29.68	29.71	29.73	29.76	29.79	29.81	29.84	29.87	29.89	29.92
56	29.95	29.97	30.00	30.03	30.05	30.08	30.11	30.13	30.16	30.19

空气密度修正系数查算表

相对湿度	修正系数 气压 (hPa)				相对湿度	修正系数 气压 (hPa)				
	10	20	30	40		10	20	30	40	
20%	800	1.116	1.136	1.157	1.177	800	1.116	1.137	1.158	1.179
	810	1.109	1.129	1.149	1.169	810	1.119	1.139	1.159	1.179
	820	1.102	1.122	1.142	1.163	820	1.110	1.130	1.150	1.172
	830	1.096	1.116	1.135	1.156	830	1.103	1.123	1.143	1.165
	840	1.089	1.109	1.129	1.149	840	1.096	1.116	1.136	1.158
	850	1.083	1.102	1.122	1.142	850	1.090	1.109	1.130	1.151
	860	1.076	1.096	1.115	1.135	860	1.083	1.103	1.123	1.144
	870	1.070	1.090	1.109	1.129	870	1.077	1.096	1.116	1.137
	880	1.064	1.083	1.103	1.122	880	1.071	1.090	1.110	1.130
	890	1.058	1.077	1.096	1.116	890	1.064	1.084	1.104	1.124
	900	1.052	1.071	1.090	1.109	900	1.058	1.078	1.097	1.117
	910	1.046	1.065	1.084	1.103	910	1.053	1.072	1.091	1.111
	920	1.041	1.059	1.078	1.097	920	1.047	1.066	1.085	1.105
	930	1.035	1.054	1.072	1.091	930	1.041	1.060	1.079	1.099
	940	1.030	1.048	1.067	1.085	940	1.035	1.054	1.073	1.093
	950	1.024	1.043	1.061	1.080	950	1.030	1.049	1.068	1.087
960	1.019	1.037	1.055	1.074	960	1.024	1.043	1.062	1.081	
970	1.014	1.032	1.050	1.068	970	1.019	1.038	1.056	1.076	
980	1.008	1.026	1.045	1.063	980	1.014	1.032	1.051	1.070	
990	1.003	1.021	1.039	1.058	990	1.008	1.027	1.045	1.064	
1000	0.998	1.016	1.034	1.052	1000	1.003	1.022	1.040	1.059	
1010	0.993	1.011	1.029	1.047	1010	0.998	1.017	1.035	1.054	
1020	0.988	1.006	1.024	1.042	1020	0.993	1.011	1.030	1.048	
1030	0.984	1.001	1.019	1.037	1030	0.989	1.007	1.025	1.043	
1040	0.979	0.996	1.014	1.032	1040	0.984	1.002	1.020	1.038	
						0.979	0.997	1.015	1.033	

30%

续表

相对湿度	温度 (°C)				相对湿度	修正系数 气压 (hPa)				
	10	20	30	40		10	20	30	40	
40%	800	1.117	1.138	1.159	1.181	800	1.117	1.133	1.160	1.183
	810	1.110	1.130	1.152	1.174	810	1.110	1.131	1.153	1.178
	820	1.103	1.124	1.145	1.167	820	1.103	1.124	1.146	1.169
	830	1.096	1.117	1.138	1.160	830	1.097	1.117	1.139	1.162
	840	1.090	1.111	1.131	1.153	840	1.090	1.111	1.132	1.154
	850	1.083	1.103	1.124	1.146	850	1.084	1.104	1.125	1.148
	860	1.077	1.097	1.117	1.139	860	1.077	1.098	1.118	1.141
	870	1.071	1.091	1.111	1.132	870	1.071	1.091	1.112	1.134
	880	1.065	1.084	1.105	1.126	880	1.065	1.085	1.106	1.127
	890	1.059	1.078	1.098	1.119	890	1.059	1.079	1.099	1.121
	900	1.053	1.072	1.092	1.113	900	1.053	1.073	1.093	1.116
	910	1.047	1.066	1.086	1.107	910	1.047	1.067	1.087	1.108
	920	1.041	1.060	1.080	1.101	920	1.042	1.061	1.081	1.102
	930	1.036	1.055	1.074	1.095	930	1.036	1.055	1.075	1.098
	940	1.030	1.049	1.068	1.089	940	1.030	1.050	1.069	1.090
	950	1.025	1.044	1.063	1.083	950	1.025	1.044	1.064	1.085
	960	1.019	1.038	1.057	1.077	960	1.020	1.039	1.058	1.079
970	1.014	1.033	1.052	1.072	970	1.014	1.033	1.053	1.073	
980	1.009	1.027	1.046	1.066	980	1.009	1.028	1.047	1.068	
990	1.004	1.022	1.041	1.061	990	1.004	1.023	1.042	1.062	
1000	0.999	1.017	1.036	1.055	1000	0.999	1.017	1.037	1.057	
1010	0.994	1.012	1.031	1.050	1010	0.994	1.012	1.031	1.051	
1020	0.989	1.007	1.025	1.045	1020	0.989	1.007	1.026	1.048	
1030	0.984	1.002	1.020	1.040	1030	0.984	1.002	1.021	1.041	
1040	0.979	0.997	1.015	1.034	1040	0.979	0.998	1.016	1.036	

续表

相对湿度	修正系数 — 气压 (hPa)				相对湿度	修正系数 — 气压 (hPa)				相对湿度	修正系数 — 气压 (hPa)				
	10	20	30	40		10	20	30	40		10	20	30	40	
60%	800	1.117	1.139	1.161	1.186	800	1.118	1.139	1.162	1.188	800	1.118	1.139	1.162	1.188
	810	1.111	1.132	1.154	1.178	810	1.111	1.132	1.155	1.180	810	1.111	1.132	1.155	1.180
	820	1.104	1.125	1.147	1.171	820	1.104	1.125	1.148	1.173	820	1.104	1.125	1.148	1.173
	830	1.097	1.118	1.140	1.164	830	1.097	1.119	1.141	1.166	830	1.097	1.119	1.141	1.166
	840	1.090	1.111	1.133	1.155	840	1.091	1.112	1.134	1.158	840	1.091	1.112	1.134	1.158
	850	1.084	1.105	1.128	1.149	850	1.084	1.105	1.127	1.151	850	1.084	1.105	1.127	1.151
	860	1.078	1.098	1.120	1.143	860	1.078	1.099	1.121	1.145	860	1.078	1.099	1.121	1.145
	870	1.071	1.092	1.113	1.136	870	1.072	1.092	1.114	1.138	870	1.072	1.092	1.114	1.138
	880	1.065	1.085	1.107	1.129	880	1.066	1.086	1.108	1.131	880	1.066	1.086	1.108	1.131
	890	1.059	1.079	1.100	1.123	890	1.060	1.080	1.101	1.125	890	1.060	1.080	1.101	1.125
	900	1.053	1.073	1.094	1.116	900	1.054	1.074	1.095	1.118	900	1.054	1.074	1.095	1.118
	910	1.048	1.067	1.088	1.110	910	1.048	1.068	1.089	1.112	910	1.048	1.068	1.089	1.112
	920	1.042	1.061	1.082	1.104	920	1.042	1.062	1.083	1.106	920	1.042	1.062	1.083	1.106
	930	1.036	1.056	1.076	1.098	930	1.036	1.056	1.077	1.100	930	1.036	1.056	1.077	1.100
	940	1.031	1.050	1.070	1.092	940	1.031	1.051	1.071	1.094	940	1.031	1.051	1.071	1.094
	950	1.025	1.044	1.065	1.086	950	1.025	1.045	1.066	1.088	950	1.025	1.045	1.066	1.088
	960	1.020	1.039	1.059	1.080	960	1.020	1.039	1.060	1.082	960	1.020	1.039	1.060	1.082
	970	1.015	1.034	1.053	1.075	970	1.015	1.034	1.054	1.076	970	1.015	1.034	1.054	1.076
	980	1.009	1.028	1.048	1.069	980	1.010	1.029	1.049	1.071	980	1.010	1.029	1.049	1.071
	990	1.004	1.023	1.043	1.064	990	1.004	1.024	1.044	1.066	990	1.004	1.024	1.044	1.066
1000	0.999	1.018	1.037	1.058	1000	0.999	1.018	1.038	1.060	1000	0.999	1.018	1.038	1.060	
1010	0.994	1.013	1.032	1.053	1010	0.994	1.013	1.033	1.054	1010	0.994	1.013	1.033	1.054	
1020	0.989	1.008	1.027	1.048	1020	0.989	1.008	1.028	1.049	1020	0.989	1.008	1.028	1.049	
1030	0.984	1.003	1.022	1.042	1030	0.985	1.003	1.023	1.044	1030	0.985	1.003	1.023	1.044	
1040	0.980	0.998	1.017	1.037	1040	0.980	0.998	1.018	1.039	1040	0.980	0.998	1.018	1.039	

续表

修正 系数 气压 (hPa)	温度 (°C)				相对湿度	修正 系数 气压 (hPa)				温度 (°C)
	10	20	30	40		10	20	30	40	
800	1.118	1.140	1.164	1.190		800	1.118	1.141	1.165	1.192
810	1.111	1.133	1.156	1.182		810	1.111	1.134	1.157	1.184
820	1.104	1.126	1.149	1.175		820	1.105	1.127	1.150	1.177
830	1.098	1.119	1.142	1.168		830	1.098	1.120	1.143	1.170
840	1.091	1.112	1.135	1.160		840	1.091	1.113	1.136	1.162
850	1.085	1.106	1.128	1.153		850	1.085	1.106	1.129	1.155
860	1.078	1.099	1.122	1.146		860	1.079	1.100	1.123	1.148
870	1.072	1.093	1.115	1.140		870	1.072	1.093	1.116	1.142
880	1.066	1.087	1.109	1.133		880	1.066	1.087	1.110	1.135
890	1.060	1.080	1.102	1.126		890	1.060	1.081	1.103	1.128
900	1.054	1.074	1.096	1.120		900	1.054	1.075	1.097	1.122
910	1.048	1.068	1.089	1.114	90%	910	1.048	1.069	1.091	1.115
920	1.042	1.063	1.084	1.107		920	1.043	1.063	1.085	1.109
930	1.037	1.057	1.078	1.101		930	1.037	1.057	1.079	1.103
940	1.031	1.051	1.072	1.095		940	1.031	1.052	1.073	1.097
950	1.026	1.045	1.066	1.089		950	1.026	1.046	1.067	1.091
960	1.020	1.040	1.061	1.084		960	1.021	1.040	1.062	1.085
970	1.015	1.035	1.055	1.078		970	1.015	1.035	1.056	1.079
980	1.010	1.029	1.050	1.072		980	1.010	1.030	1.051	1.074
990	1.005	1.024	1.044	1.067		990	1.005	1.024	1.045	1.068
1000	1.000	1.019	1.039	1.061		1000	1.000	1.019	1.040	1.063
1010	0.995	1.014	1.034	1.056		1010	0.995	1.014	1.035	1.057
1020	0.990	1.009	1.029	1.050		1020	0.990	1.009	1.030	1.052
1030	0.985	1.004	1.024	1.045		1030	0.985	1.004	1.024	1.047
1040	0.980	0.999	1.019	1.040		1040	0.980	0.999	1.019	1.042

80%